

KEP[®] 系列

KUMHO POLYCHEM



beyond
the best

KEP® 系列

EPM

型号	门尼 粘度 (ML1+4,100°C)	ENB 含量 (Wt.%)	乙烯 含量 (Wt.%)	充油 量 (PHR)	产品 形态 (1)	特点	应用
KEP020P	25	-	71	-	P	低门尼粘度、良好的加工流动性和高光泽度、在低温下与热塑性聚烯烃(PP、PE)的改性时有优良的低温柔软性。	• 与PP混炼改性：TPO、海绵、薄膜、片材、汽车上的保险杠、阻流板、仪表盘。 • 与PE混炼改性：薄膜。
KEP070P	69	-	71	-	P	中等门尼粘度、在与热塑性聚烯烃(PP、PE)的改性时有较高的抗冲击性。	与PP混炼改性：注塑模压制品(保险杠等)、薄膜、片材、也可作为聚烯烃的改性剂。
KEP110	40	-	52	-	B	低门尼粘度的非结晶性二元乙丙胶、拥有良好的加工性和耐热性、易于磨砂处理。	耐热带、电器零件、刹车零件、胶黏剂、粘接剂、油添加剂、密封件。

(1) 产品形态：P = 颗粒状, B = 块状

EPDM (ENB 类型) - 低

型号	门尼 粘度 (ML1+4,125°C)	ENB 含量 (Wt.%)	乙烯 含量 (Wt.%)	充油 量 (PHR)	产品 形态 (1)	特点	应用
KEP435	33	2.3	57	-	B	低门尼粘度、低硫化速度、优良的耐热耐臭氧性、与丁基胶混炼时有良好的烧焦安全性。	汽车轮胎、防水卷材、耐热带。
KEP430H	43	1.6	57	-	B		

(1) 产品形态：B =块状

KEP® 系列

EPDM (ENB 类型) - 中

型号	门尼 粘度 (ML1+4,125°C) (2)	ENB 含量 (Wt.%)	乙烯 含量 (Wt.%)	充油 量 (PHR)	产品 形态 (3)	特点	应用
KEP210	23	5.7	65	-	B	低门尼粘度、高硫化速度、良好的加工性能和高挤出速度。	电线、电缆、汽车配件、窗户密封、海绵发泡材料。
KEP510	23	5.7	71	-	B	良好的辊压加工性、优秀的挤压性能、高硫化速度、高硬度。	电线、电缆、各种挤出成型挤压零件、高硬度挤出产品。
KEP2320	25	4.7	58	-	B	优秀的辊压加工性和挤压性、即使不加油也有良好的加工性能、高硫化速度以及良好的电性能。	电气绝缘部件、刹车部件、密封件、模压接角、模压海绵制品。
KEP7141	27	4.5	51	-	B	低门尼粘度、优秀的辊压加工性和低温性、中等硫化速度。	海绵发泡、电线、电缆、电器零件、密封件、工业配件、刹车软管。
KEP240	42	4.5	57	-	B	中等硫化速度、良好的加工性能、在硫化速度和物理性能上取得平衡。	各种类型的工业零件、汽车零件和注塑模压产品。
KEP570P	53	4.5	70	-	P	在与热塑性聚烯烃 (PP、PE) 改性时有较高的抗冲击性。	与PP混炼改性：注塑模压制品（保险杠等）、薄膜、片材、聚烯烃的改性剂、各种汽车配件。
KEP570F	59	4.5	70	-	FB	高门尼粘度、高乙烯含量、超高生胶强度、优秀的挤压性、中等硫化速度和高填充性。	汽车 & 工业软管、洗衣机软管、窗户密封、各类汽车零部件。
KEP5770	73	5.0	74	-	B	高门尼粘度 & 高乙烯含量、优秀的生胶强度 & 优秀的挤压性、中等硫化速度 & 高填充性。	汽车 & 工业软管、洗衣机软管、窗户密封、各种类型的汽车配件。
KEP270	71	4.5	57	-	B	高门尼粘度、中等硫化速度、高填充性能。	耐热胶管、洗衣机软管、窗户密封、各类汽车零部件。
KEP2380	82 (1)	5.7	56	-	SFB	双峰的分子量分布、良好的加工性能、可快速硫化快速挤出；质量的一致性、适合连续硫化以提高生产效率。	60-70度密实密封件、散热器软管、耐热软管、模压制品、密封件、海绵发泡密封条。
KEP281F	82 (1)	5.7	67	-	FB	高门尼粘度、高硫化速度、高填充性以及优秀的挤出性能、良好的抗压变形性。	密实挡风雨条、窗户密封、各类汽车零部件、耐热软管。
KEP282F	90 (1)	5.7	73	-	FB	高门尼粘度 & 高乙烯含量、中等硫化速度、高填充性、优秀的挤压性、良好的抗破坏强度。	
KEP1030F	86 (1)	4.5	62	-	FB	高门尼粘度、高填充性；良好的尺寸稳定性、低温柔软性和良好的物理性能	密实挡风雨条、挤出制品、散热器软管、耐热软管。
KEP2371	115 (1)	7.0	70	-	B	高门尼粘度、高硫化速度、高填充性 & 优秀的挤压性、良好的抗压坏强度。	密实挡风雨条、窗户密封、各类汽车零部件、耐热软管。
KEP2372	115 (1)	6.5	72	-	B	高门尼粘度、高硫化速度、高填充性 & 优秀的挤压性、良好的抗压坏强度。	

(1) ML1+8, 125°C

(2) 门尼粘度：Massed Value

(3) 产品形态：B = 块状, FB = 松散块状, P = 颗粒状, SFB = 半松散块状

KEP® 系列

EPDM (ENB 类型) - 高

型号	门尼 粘度 [ML1+4, 125° C] (2)	ENB 含量 (Wt.%)	乙烯 含量 (Wt.%)	充油 量 (PHR)	产品 形态 (3)	特点	应用
KEP330	28	7.9	57	-	B	低门尼粘度、优秀的加工性能、超快速硫化、可与二烯类橡胶共混。	轮胎覆盖层、白色轮胎壁、窗户密封、包装材料、海绵发泡材料。
KEP650L	41	8.7	59	-	B	中门尼粘度、优秀的加工性能、快速硫化。	海绵发泡材料、窗户密封、工业配件。
KEP650	49	8.7	59	-	B	中门尼粘度、优秀的加工性能、快速硫化。	
KEP350	56	7.9	57	-	B	高门尼粘度、优秀的加工性能、快速硫化、可与二烯类橡胶共混。	轮胎覆盖层、白色轮胎壁、窗户密封、包装材料、海绵发泡材料。
KEP370F	69	8.1	59	-	FB	高门尼粘度、优秀的加工性、非常高的ENB含量、快速硫化、可与二烯类橡胶共混。	挡风雨门窗密封条、密封件、包装材料、普通海绵材料等。
KEP2480	81 (1)	8.9	58	-	SFB	双峰的分子量分布； 良好的加工性能和硫化性；非常高的ENB含量、快速硫化、适合连续硫化以提高生产效率； 改善胶料挺性、不易塌陷。	海绵发泡密封、窗户密封。
KEP9590	95 (1)	10.0	52	-	SFB	高门尼黏度 & 低乙烯含量、良好的加工性、快速的挤压性、超快的硫化速度、质量的一致性、提高生产率、优秀的海绵压缩变形性 & 柔软性。	海绵发泡密封、窗户密封。

[1] ML1+8, 125° C
[2] 门尼粘度：Massed Value
[3] 产品形态：B = 块状，FB = 松散块状，SFB = 半松散块状

KEP® 系列

EPDM (ENB 类型 – 充油型)

型号	门尼 粘度 (ML1+8, 125 °C) (2)	ENB 含量 (Wt.%) (1)	乙烯 含量 (Wt.%) (1)	充油 量 (PHR)	产品 形态 (3)	特点	应用
KEP960N(F)	49	5.7	70	50	B, FB	填充非芳烃石蜡油、高门尼粘度、高乙烯含量、高填充性、良好的物理性能。	散热器软管、窗户密封、普通挤压成型产品、汽车零部件、模压制品、洗衣机垫片。
KEP980	58	4.5	71	75	B	高门尼粘度、高乙烯含量、高填充性、良好的物理性能。	窗户密封、普通模压制品、减震橡胶制品(消音器悬轴/发动机支架)、洗衣机垫片、TPV。
KEP980N	58	4.5	71	75	B	填充非芳烃石蜡油、高门尼粘度、高乙烯含量、高填充性、良好的物理性能。	
KEP901	50	4.8	70	100	B	高门尼粘度、充100phr石蜡油、适合做低硬度产品。	普通模压制品、低硬度混炼胶、阻尼配件、TPV。
KEP902N	52	4.5	66.5	100	B	高门尼粘度&100phr的石蜡油、适用于低硬度化合物与TPV部分。	普通模压制品、低硬度混炼胶、阻尼配件、TPV。

(1) Value of base polymer
(2) 门尼粘度：Massed Value
(3) 产品形态：B = 块状，FB = 松散块状

MAH-接枝-EP(D)M

型号	熔融指数 (2.16kg / 230 °C)	黄色	产品 形态	特点	应用
KEPA 1130	3	14	P	乙烯 – 丙烯共聚物/聚丙烯与马来酸酐接枝混合。 作为聚合物改性剂、KEPA1130可以充当偶联剂、增容剂和极性聚合物的抗冲改性剂。 * 抗冲击改性：聚酰胺、聚酯等。 * 增容剂：聚酰胺/聚乙烯、聚酰胺/聚丙烯等。 * 偶联剂：聚乙烯/碳酸钙、聚丙烯/玻璃等。	滑雪冲浪板、汽车轮毂盖、油分离器、头盔等。
KEPA 1150	2	11	P	聚烯烃弹性体与马来酸酐接枝。 作为聚合物改性剂，KEPA1150可以充当偶联剂、增容剂和极性聚合物的抗冲改性剂。 * 抗冲击改性：聚酰胺、聚酯等。 * 增容剂：聚酰胺/聚乙烯、尼龙/聚丙烯等。 * 偶联剂：聚乙烯/碳酸钙、聚丙烯/玻璃等。	滑雪冲浪板、汽车轮毂盖、油分离器、头盔等。

(1) 产品形态：P = 颗粒状
* 这些表仅供参考，精确直可参考产品数据表。

牌号选择图

